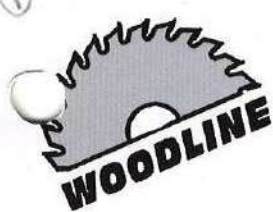
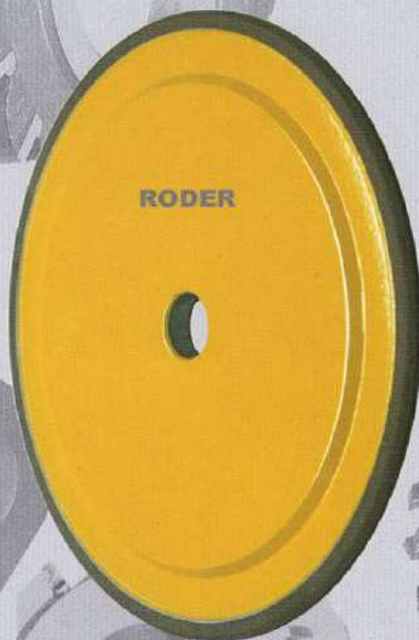
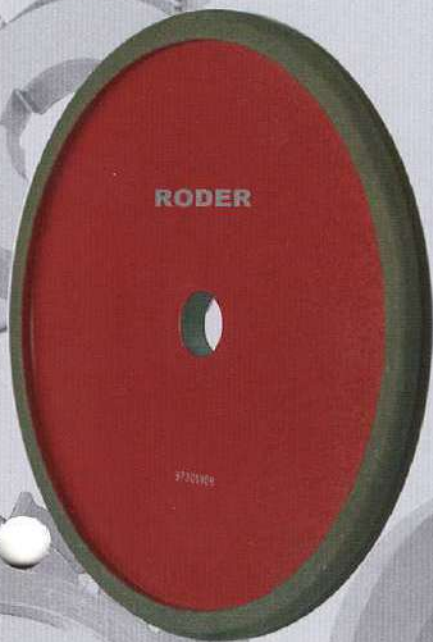


DIVISÃO INDUSTRIAL

AFIAÇÃO - WOODLINE



Rebolos Superabrasivos Diamante e CBN



TECNOLOGIA

QUALIDADE

CONSISTÊNCIA



CHRISTENSEN RODER

Rebolos Superabrasivos de Diamante (amarelos) e **CBN** (vermelhos), desenvolvidos para fabricantes e afiadores de ferramentas de Metal Duro e Aço Liga, utilizados no trabalho da madeira e seus derivados.

Muelas Superabrasivas de Diamante (amarillas) y **CBN** (coloradas), desarrolladas para fabricantes y afiadores de herramientas de Metal Duro y Acero Tratado, utilizadas en el trabajo de la madera y sus derivados.

Remoção p/passe e Rugosidade - Remoción p/pasada y Rugosidad

Operação Aplicación	Remoção / Remoción de Material	DIAMANTE		CBN	
		Remoção Remoción	Rugosidade Rugosidad	Remoção Remoción	Rugosidade Rugosidad
Desbaste (DB)	Alta	0,10	0,5 a 1,0	0,15	0,8 a 1,2
Semi-Acabado (SA)	Média	0,05	0,3 a 0,6	0,075	0,6 a 0,9
Acabado (AC)	Baixa / Baja	0,025	0,15 a 0,4	0,035	0,35 a 0,75

✓ A Remoção por passe indicada em (mm.) é a recomendada, para obter-se a maior vida do Rebolo. La remoción por pasada indicada en (mm.) es la recomendada para obtenerse la mayor durabilidad de la muela.

✓ A Rugosidade está indicada em Ra. La Rugosidad está indicada en Ra.

Velocidade de uso - Velocidad de utilización

Diâmetro do Rebolo/ Muela mm.	Velocidade Periférica do Rebolo - Velocidad Periférica de la Muela (m/s)						
	18.00	23.00	25.00	33.00	36.00	46.00	50.00
	Diamante/ CBN a Seco		Diamante Refrigerado		CBN Refrigerado		Max.
75	4,6	5,8	6,4	8,4	9,1	11,7	12,7
100	3,4	4,4	4,8	6,3	6,8	8,8	9,5
125	2,8	3,5	3,8	5,0	5,5	7,0	7,6
150	2,3	2,9	3,2	4,2	4,6	5,8	6,3
175	1,9	2,5	2,7	3,6	3,9	5,0	5,5
200	1,7	2,2	2,4	3,1	3,4	4,4	4,7

Rotações por minuto do rebolo - Rotaciones por minuto de la muela (rpm x 1000)

✓ Recomenda-se trabalhar sempre com refrigeração e evitar o aquecimento do Rebolo. Es recomendable trabajar siempre con refrigeración y evitar el calentamiento de la muela.

✓ Velocidade máxima permitida 50 m/s. Velocidad maxima permitida 50 m/s.

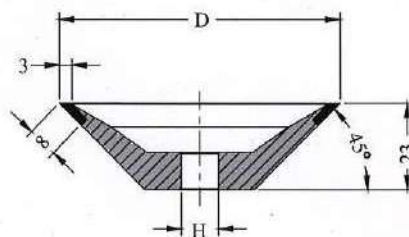
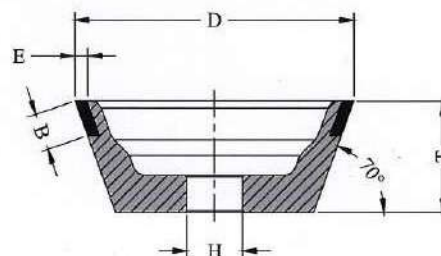
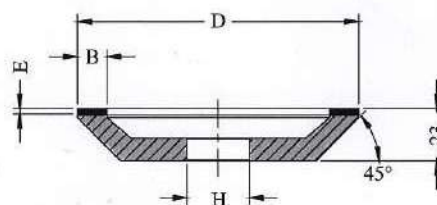
Rebolos Copo Cônico para Afição

Muelas Copa Cónica para Afilado

TIPO 12A2 (45°)		
D	B	E
75	6	3
100	6 - 10	
125		

TIPO 11V9 (70°)			
D	B	E	T
95	10	2	35
100		3	
125			

TIPO 12V9 (45°)		
D	B	E
100	8	3
125		



Rebolos Retos

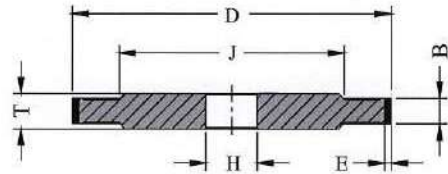
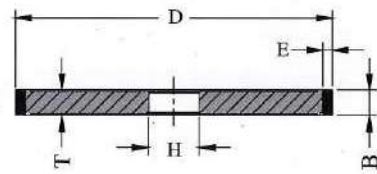
Indicados para retificação e afiação

TIPO 1A1 B=T		
D	B	E
75	6 - 10	3 - 6
100		
125		
150	10	

TIPO 14A1 B<T				
D	B	E	J	T
100	6	6	70	8
125			95	
150			120	10

Muelas Rectas

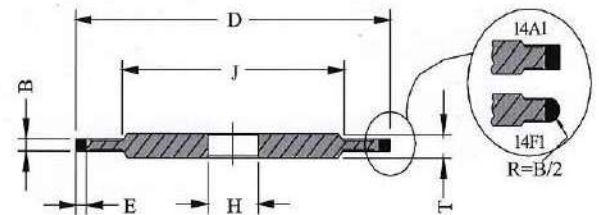
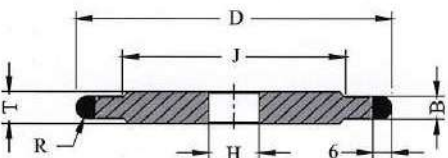
Indicadas para retificado e afilado



Rebolos para Perfil Moldura

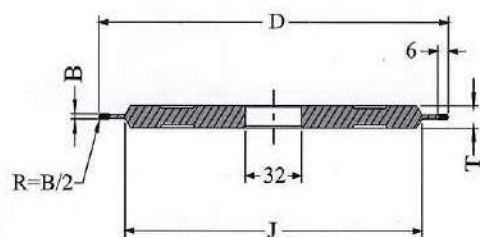
TIPO 14F1 R= B/2				
D	B	E	J	T
100	3	6	70	8
125	6		95	
150	3 - 6		120	10

TIPO	D	B	E	J	T
14A1R	200	2	6	160	5
14F1R				130	
14A1	200	3 - 4	6	160	10
14F1					



Rebolos para Serras HSS

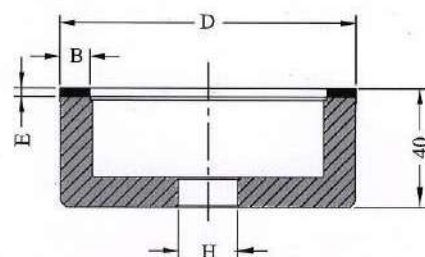
TIPO 14F1R S700				
D	B	E	J	T
200	1,3	6	180	8
	1,5 - 2		170	
	2,5 - 3			
	3,5			



Rebolos para Afiação de Facas

TIPO 6A2 - T40			
D	B	E	T
100	6	3	40
125	6 - 10	3 - 5	
150	10		
200		5	
250			

Muelas para el Afilado de Cuchillas



Rebolos Prato

Indicados para afiação de Fresas e Serras

TIPO 4A2 (15°)			
D	B	E	T
100	6	3	10
125			
150			
175			
200			13

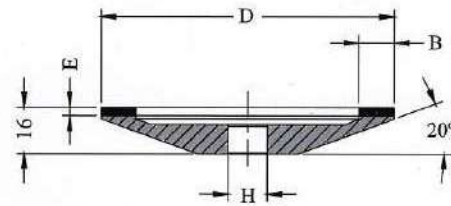
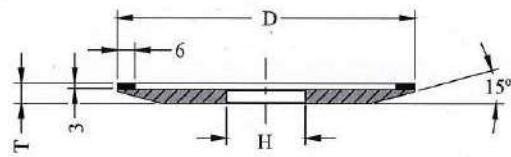
TIPO 12A2 (20°)		
D	B	E
100	6	3
125		
150		

TIPO 12A2 (20°)		
D	B	E
125	10	3 - 5
150		

Fresas

Muelas Platillo

Indicados para el afilado de Fresas y Sierras



Rebolos Séries 500 / 550

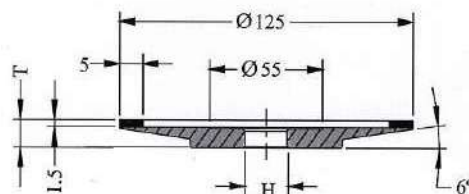
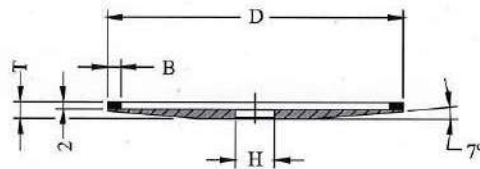
Indicados para operações onde um menor ângulo de entrada do Rebolo for necessária, como na afiação de Serras com grande número de dentes.

TIPO 4A2P S500			
D	B	E	T
100	3 - 4	2	7
125	4		
150			
150	RAS 83		6,5

TIPO 4A2P S550			
D	B	E	T
125	4	2 - 1	8
150			
125	5	1,5	10
150	RAS 83 CR		8
	RAS 10 CR		9,5

Muelas Séries 500 / 550

Indicadas para operaciones donde se necesite un menor ángulo de entrada, como en el afilado de sierras con elevado número de dientes.

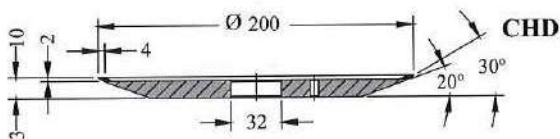


Rebolos Série 700

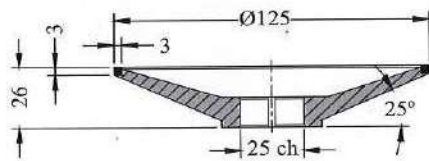
Indicados para uso em afiadoras automáticas/CNC

Retífica de Face Afilado del Frente

TIPO 12V2 S700			
D	B	E	T
100	4	2	10
125			12
175			10
200			10

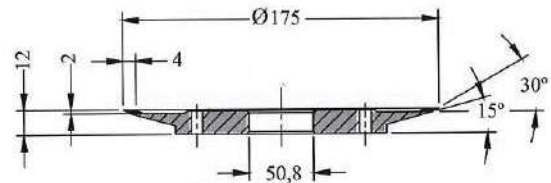
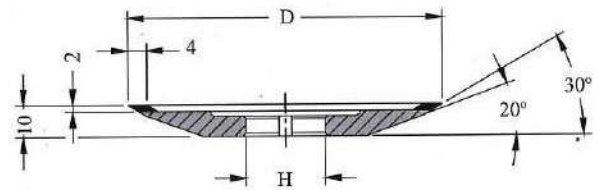


TIPO 4B9 S700			
D	B	E	T
125	2 - 3	1,5 - 2	10
	3	3	26
200	2	1,5 - 2	10

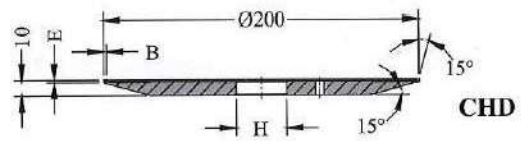
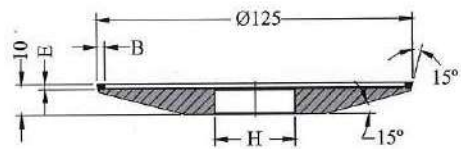


Muelas Série 700

Indicadas para uso en afiadoras automaticas/CNC

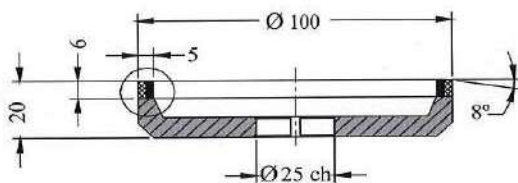


Afilção de Serras com pequeno espaçamento entre dentes

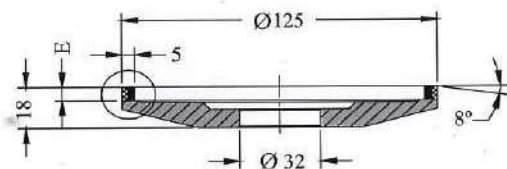
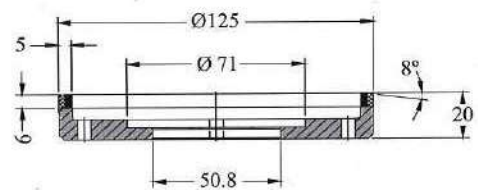
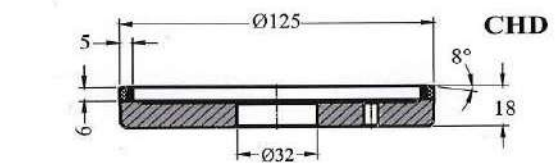


Retífica de Topo Afilado del Dorso

TIPO 6A2/6A2C S700		
D	B	E
100	5	6
125		



TIPO 4A2 S700			
D	B	E	T
125	5	6	18



Rebolos Série 700

Indicados para uso em afiadoras automáticas/CNC



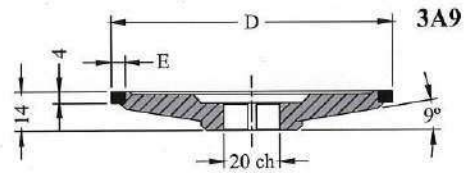
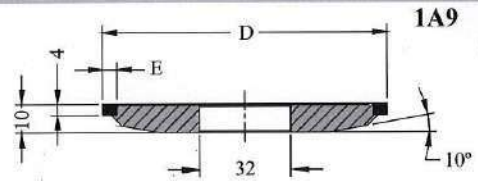
Retífica dos Flancos
Afilado de Laterales

TIPO 1A9 / 3A9 S700

D	B	E
80	4	5
100		5 - 7

Muelas Série 700

Indicadas para uso en afiadoras automáticas/CNC



Rebolos Série 900

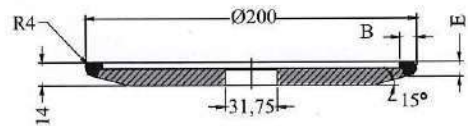
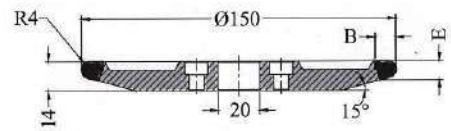
Indicados para a afiação de Fingers

TIPO 4BT9 S900

D	B	E
150	10	8
200		

Muelas Série 900

Indicadas para uso en afilado de Fingers

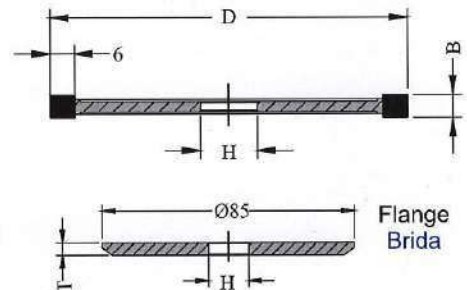


Discos de Corte de Metal Duro e HSS



Discos de Corte - 1A1R

D	B	H
100	1,2	20/31.75 (32)
125		
150	1,4	31.75 (32)
200	2,0	



Dressadores de diamante para Rebolos Abrasivos de OAl e CaSi;
Rectificadores de diamante para Muelas Abrasivas de OAl y CaSi;

NORBIDE

NORBIDE *Stik*

NATURA



BINDER



Sistema de Gestão
da Qualidade
ISO 9001



CHRISTENSEN RODER Produtos Diamantados Ltda

Brasil

Rua Libero Badaró, 840
09691-350 - São Bernardo do Campo - SP
roder.com.br
comercial@roder.com.br
+55 11 5069-5900 / +55 11 3294-3211
+55 11 97698-2005

Argentina

Calle Juan Ruiz de Alarcón, 2087
1611 Don Torcuato - Buenos Aires
christensen-roder.com.ar
ventas@christensen-roder.com.ar
+54 11 4727-0792 / +54 11 4727-0778
+54 911 5406-6558